

ICS 77.150.10
H 61

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 726—2010

YS/T 726—2010

易拉罐盖料及拉环料用铝合金板、带材

Aluminum alloys sheets and strips used for lid and ring pull of pop can

中华人民共和国有色金属
行业标准
易拉罐盖料及拉环料用铝合金板、带材
YS/T 726—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 18 千字
2011年1月第一版 2011年1月第一次印刷

*

书号: 155066·2-21484 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



YS/T 726-2010

2010-11-22 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口(SAC/TC 243)。

本标准主要起草单位:西南铝业(集团)有限责任公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本标准参加起草单位:中铝瑞闽铝板带有限公司、东北轻合金有限责任公司、南山轻合金有限公司。

本标准主要起草人:袁礼军、张钰、王松、葛立新、陈昌云、司开田、邱龙涛、郭瑞。

表 7 (续)

| 检验项目 | 取样规定 | 要求的章条号 | 试验方法的章条号 |
|------|--------------|--------|----------|
| 涂层性能 | 涂层重量 | 3.5 | 4.4.1 |
| | 耐溶剂性 | 3.5 | 4.4.2 |
| | 耐高温灭菌 | 3.5 | 4.4.3 |
| | 耐酸性 | 3.5 | 4.4.4 |
| | 耐硫酸性 | 3.5 | 4.4.5 |
| 附着性 | 3.5 | 4.4.6 | |
| 外观质量 | 板材逐张,带材逐卷检测。 | 3.6 | 4.5 |

5.6 检验结果判定

5.6.1 化学成分不合格时,产品能区分熔次的判该熔次不合格,其他熔次依次检验,合格者交货。不能区分熔次的判该批不合格。

5.6.2 尺寸偏差不合格时,带材判该卷不合格,板材判该张不合格,其余板材逐张检验,合格者交货。

5.6.3 力学性能不合格时,应另取双倍数量的试样进行重复试验。重复试验结果全部合格,则判该批合格。若重复试验结果仍有不合格项目,则判该批不合格。但允许供方对产品逐张或卷检验,合格者交货。

5.6.4 涂层性能不合格时,应另取双倍数量的试样进行重复试验。重复试验结果全部合格,则判该批合格。若重复试验结果仍有不合格项目,则判该批不合格。

5.6.5 外观质量不合格时,板材判该张不合格,带材判该卷不合格。

6 标志、包装、运输、贮存

6.1 标志

6.1.1 检验合格的板垛上、下三张板材上和每卷带材上应有如下标记:

- a) 供方技术监督部门的检印;
- b) 牌号;
- c) 状态;
- d) 规格;
- e) 产品批号。

6.1.2 产品的包装箱标志应符合 GB/T 3199 的规定。

6.2 包装、运输、贮存

板材板间不垫纸包装,需方要求垫纸时,应在合同中注明。带材包装方式应在合同中注明。其他包装、运输、贮存的要求按 GB/T 3199 规定。

6.3 质量证明书

每批板材、带材应附有产品质量证明书,其上注明:

易拉罐盖料及拉环料用铝合金板、带材

1 范围

本标准规定了易拉罐盖料及拉环料用铝合金板、带材的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与合同(或订货单)内容。

本标准适用于卷材辊涂涂层线生产的、供食品包装用的、易拉罐盖料及拉环料用铝合金涂层板材(以下简称涂层板材)、铝合金涂层带材(以下简称涂层带材),以及用于制作该种涂层板、带材的铝合金带材(以下简称基材)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态及规格

产品的类别、牌号、状态及规格应符合表 1 的规定,需方需要其他牌号、状态、规格时,应供需双方协商确定,并在合同(或订货单)中注明。